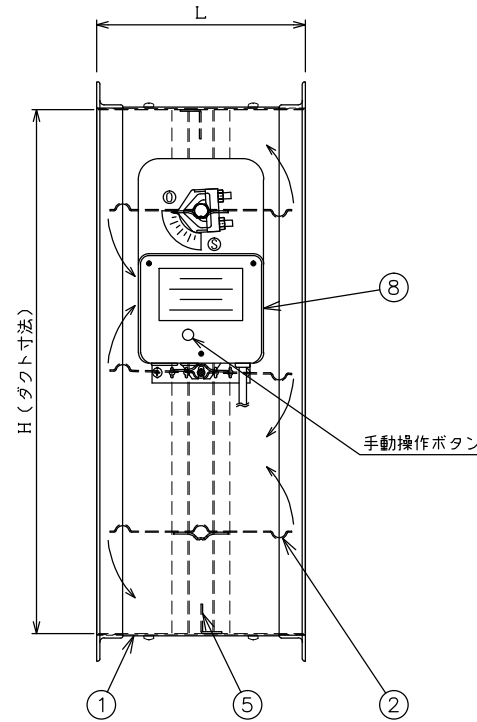
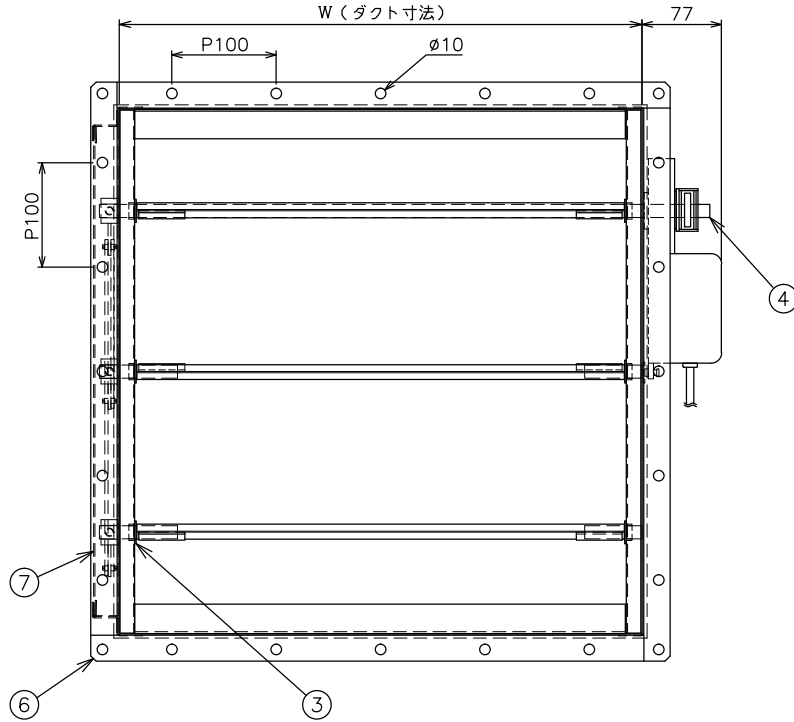


番号	名称	材質	備考
1	側板	SGCC	t=1.2
2	羽根	SGCC	t=1.2
3	軸受メタル	黄銅	
4	シャフト	丸鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
6	フランジ	SS400	仕様5.参照
7	連結カバー	SGCC	t=1.2
8	駆動装置		

No	ダクト寸法		L	駆動装置 (タイプ)	オプション	台数
	W	H				
1						
2						
3						
4						
5						



仕様

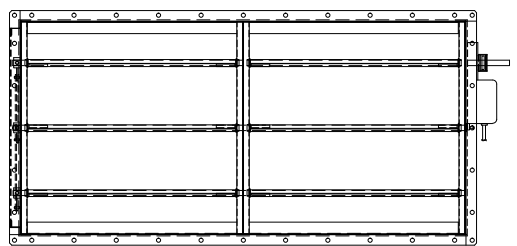
- L寸法は200を標準とします。
- W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2～3分割します。
- 開口部面積が1.5 m² 毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.5 m² を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
- 表面処理はフランジ及び溶接部のみシルバー塗装となります。
- フランジ寸法は下記の通りとなります。

フランジのサイズ	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ
750 以下	25 × 25 × 3
751 ~ 1500	30 × 30 × 3
1501 ~ 2200	40 × 40 × 3
2201 以上	40 × 40 × 5

6. 駆動装置は下記を下さい。

タイプ 24	駆動装置 (ON-OFF制御) 供給電源 AC/DC24V ± 10% 消費電力 5.4VA トルク 15N・m 動作時間 60秒 (無負荷時)
タイプ 200	駆動装置 (ON-OFF制御) 供給電源 AC100V/200V ± 10% 消費電力 10VA トルク 15N・m 動作時間 60秒 (無負荷時)

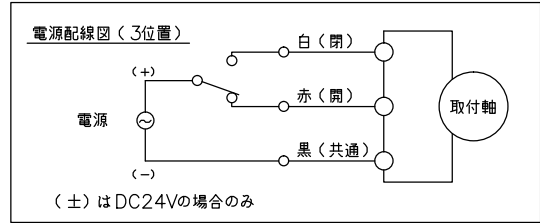
※ポテンシオメータ・リミットスイッチ・比例制御もオプションで選べます。



羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

使用条件
 最大静圧: 500 Pa以下
 通過風速: 10 m/s以下

亜鉛鉄板仕様



(±)はDC24Vの場合のみ

品名	モーターダンパー	承認	製図	作成日
型式	MD-M	西山	平間	2020.08.03
種別	ダンパー	株式会社 アステム		
図番	ADP-00017			