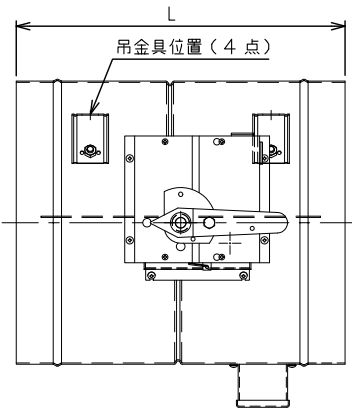
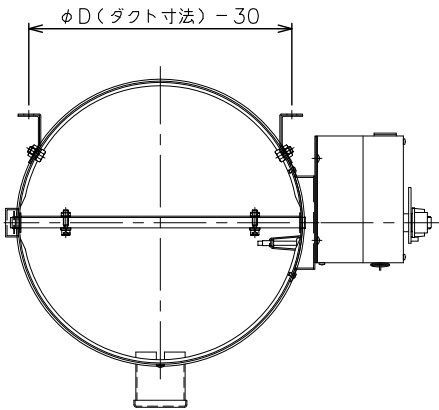
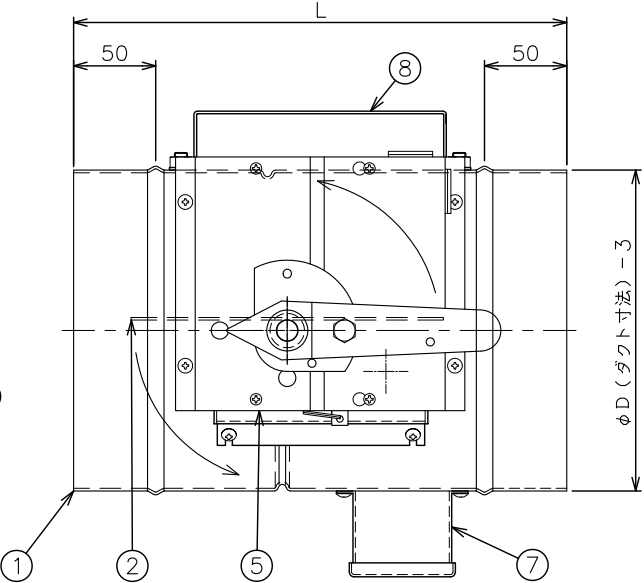
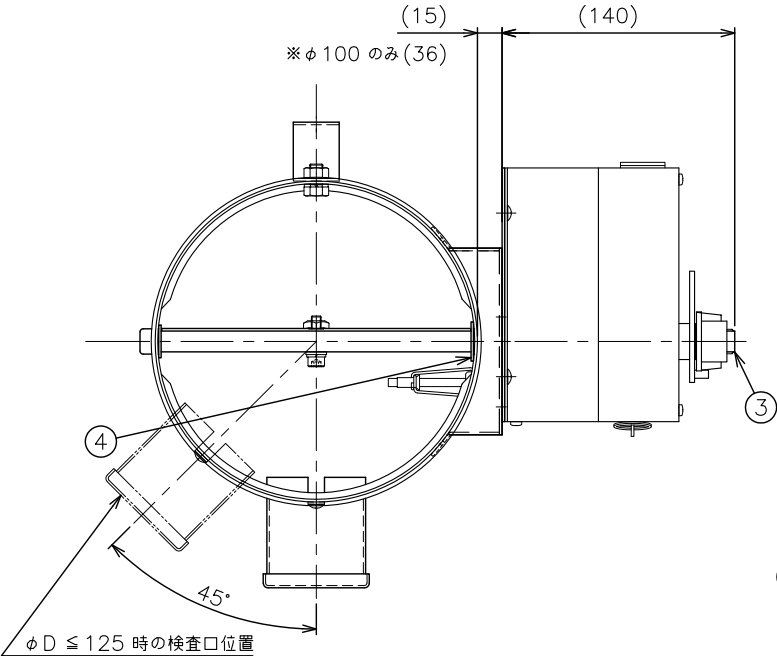


No	φD	L	台 数
1			
2			
3			
4			
5			

番号	名 称	材 質	備 考
1	側 板	SGCC	t=1.6
2	羽 根	SGCC	t=1.6
3	軸	丸 鋼	φ=12.7，亜鉛メッキ
4	軸受メタル	黄 銅	
5	駆 動 装 置		
6	温度ヒューズ		72℃
7	検 査 口		φ60
8	吊 金 具		φ12×30



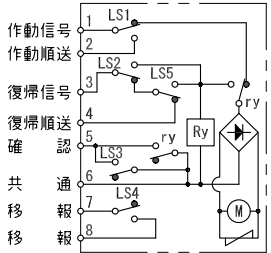
φD 寸法 φ300mm を超える場合

仕 様

1. 表面処理：溶接部のみシルバー塗装
2. 製作範囲：φD 寸法 φ100～φ350 mm(25 mm単位)
3. L 寸 法：φD 寸法 ≤ φ200 mm 時 300 mm
：φ225 ≤ φD 寸法 ≤ φ300 mm 時 350 mm
：φ325 ≤ φD 寸法 ≤ φ350 mm 時 400 mm
4. 駆動装置
定格電圧：DC 24 V(19.2～26.4 V)
作動電流：0.13 A
復帰電流：0.24 A
復帰トルク：21 N・m
閉動作時間：瞬 時
開動作時間：約12 秒(24 V 時)

内部回路図(作動前)

※両 極 性



※複数個の駆動装置を結線する場合は
順送り法にて行って下さい。
(一斉作動、順送り復帰)

閉 鎖：作動信号1、共通6 に通電するか温度ヒューズの溶断
又は、手動レバーを引く事により閉鎖します。
復 帰：作動信号1 を遮断し、復帰信号3、共通6 に通電すると
復帰します。

使用条件

最大静圧：800 Pa 以下
通過風速：15 m/s 以下

品 名	防煙防火ダンパー(遠隔復帰、差込式)	承 認		製 図		作 成 日	
型 番	S F M D	的 場	佐久間			2023.05.31	
種 別	ダンパー						
図 番	ADP - AS - 01041						