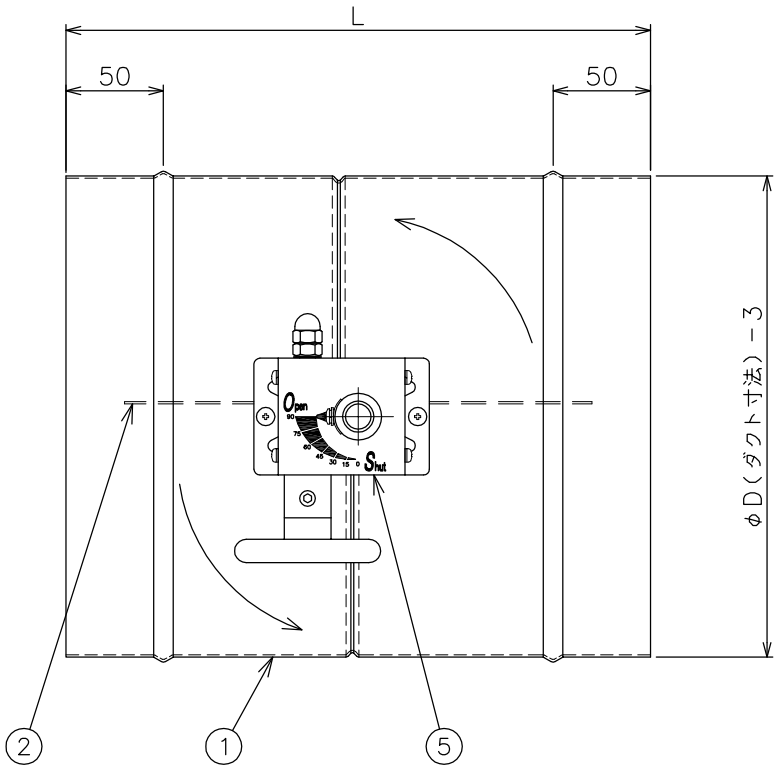
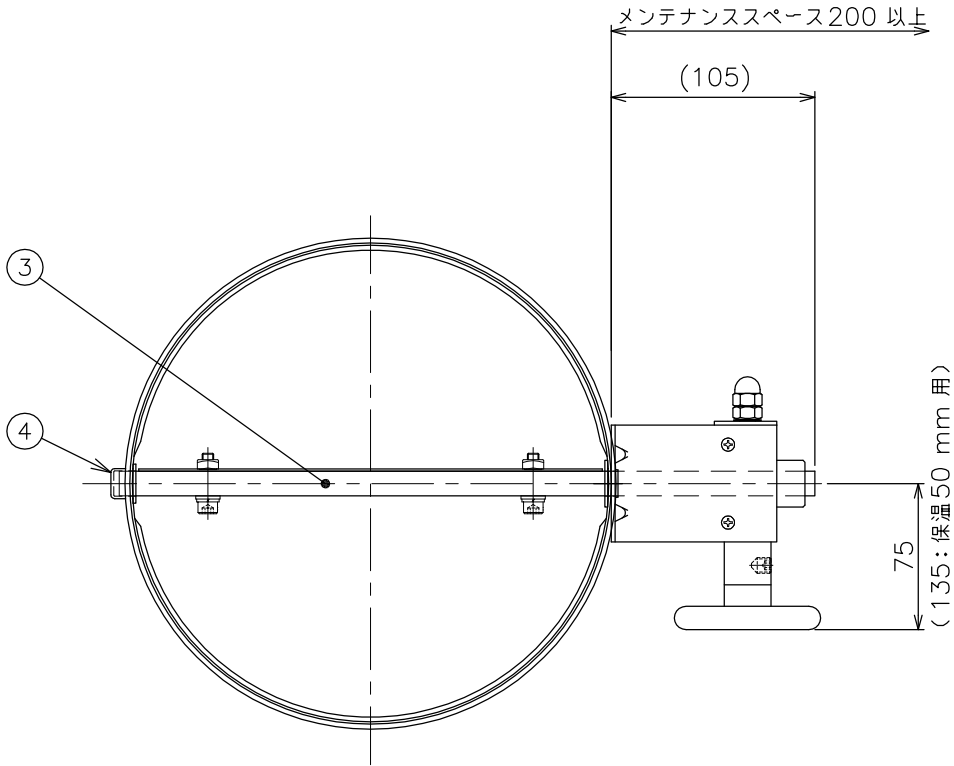


No	φD	L	台 数
1			
2			
3			
4			
5			

番号	名 称	材 質	備 考
1	側 板	SGCC	t= 1.2
2	羽 根	SGCC	t= 1.2
3	軸	丸 鋼	φ=12.7，亜鉛メッキ
4	軸受メタル	黄 銅	
5	ハ ン ド ル	鉄 製	

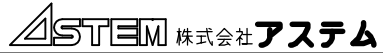


仕 様

1. 表面处理：溶接部のみシルバー塗装
2. 製作範囲：φD 寸法 φ100 ～φ350 mm (25 mm 単位)
3. L 寸 法：φD 寸法 ≤ φ200 mm 時 220 mm
：φ225 ≤ φD 寸法 ≤ φ300 mm 時 300 mm
：φ325 ≤ φD 寸法 ≤ φ350 mm 時 350 mm
4. 駆動装置：（閉鎖）調整ハンドルを右に回すと閉動作します。
（開放）調整ハンドルを左に回すと開動作します。

※50 mm の保温を施工される場合「ハンドル長さ：135 mm」を御指示下さい。調整ハンドルが保温に干渉します。

— 使用条件 —
最大静圧：500 Pa 以下
通過風速：10 m/s 以下

品 名	風量調整ダンパー ギア式（差込式）	承 認	設 計	作 成 日
型 式	AS - VD - G	的 場	杉 山	2022.08.18
種 別	ダンパー			
図 番	ADP - AS - 01002			