

No	ダクト寸法		L	温度ヒューズ℃ (仕様7.参照)	台 数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

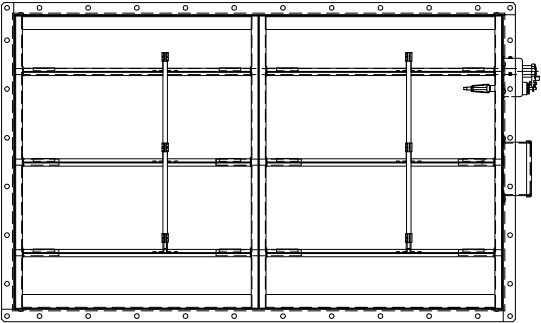
仕 様

1. L寸法は350 を標準とします。
2. W寸法が1000 を超える時は中間に補強を設け羽根を2 ～3 分割します。
3. 開口部面積が1.2 m² 毎に駆動装置を1 個取付けます。但し、開口部面積が1.2 m² を超えない時でも、H寸法が1500 を超える時は駆動装置を2 個取付けます。
4. 溶接部の処理はタッチアップ塗装となります。
5. 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H寸法が400 未満の時はW側下面に取付けます。
6. フランジ寸法は下記の通りとなります。

フ ラ ン ジ の サ イ ズ	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ
750 以下	25 × 25 × 3
751 ～ 1500	30 × 30 × 3
1501 ～ 2200	40 × 40 × 3
2201 以上	40 × 40 × 5

7. 温度ヒューズは他に120 ℃、180 ℃、280 ℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。
8. 駆動装置
軸トルク：8.5 N・m
作 動：温度ヒューズの溶断によりダンパーを閉鎖します。
復 帰：温度ヒューズ交換後、手動にて開放します。
作動時間：瞬 時

11	温度ヒューズ		72 ℃（標準）※仕様7. 参照
10	吊 金 具	SUS	30 × 30 × 3 φ10
9	駆 動 装 置		
8	連 結 金 具	SUS	t=2.0
7	フ ラ ン ジ	SUS	仕様6. 参照
6	検 査 口	SUS	t=1.5
5	羽根ストッパー	SGLHC	t=1.6
4	シャフト	SUS	φ12.7
3	軸受メタル	SUS	
2	羽 根	SGLHC	t=1.6
1	側 板	SGLHC	t=1.6
番号	名 称	材 質	備 考



羽根分割時（1000 < W ≤ 2000 ）

使用条件

最大静圧：800 Pa以下
通過風速：15 m／s以下

特別仕様

ガルバリウム鋼板 製
（駆動装置は除く）

品 名	防火ダンパー	承 認	設 計	作 成 日
型 式	F D ガルバリウム鋼板仕様	丹 野	佐久間	2018.07.06
種 別	ダンパー	ASTEM 株式会社 アステム		
図 番	ADP - 10021			