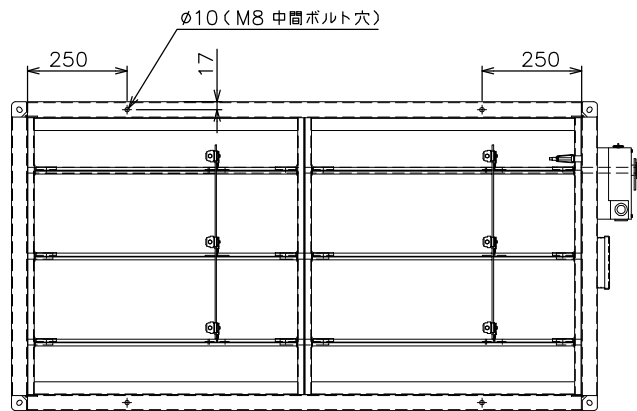


使用条件
 最大静圧：800 Pa 以下
 通過風速：15 m/s 以下

亜鉛鉄板仕様



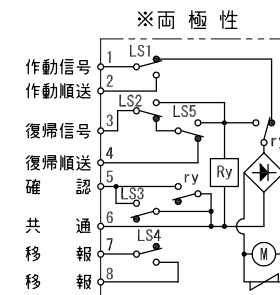
羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

No	ダクト寸法		L寸法	温度ヒューズ℃ (仕様7.参照)	台数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

仕様

- L寸法は350を標準とします。
- W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2~3分割します。
- 開口部面積が1.2 m²毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.2 m²を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
- 表面処理は溶接部のみシルバー塗装となります。
- 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H寸法が400未満の時はW側下面に取付けます。
- 中間ボルト穴
ダクト寸法が750を超える時は、中間ボルト穴を追加します。
- 温度ヒューズは他に120℃、180℃、280℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。
- 駆動装置
 定格電圧：DC 24 V (19.2 ~ 26.4 V)
 作動電流：0.13 A
 復帰電流：0.24 A
 復帰トルク：21 N・m
 閉動作時間：瞬時
 開動作時間：約12秒 (24 V時)

内部回路図 (作動前)



※複数個の駆動装置を結線する場合は順送り法にて行って下さい。
 (一斉作動、順送り復帰)

閉鎖：作動信号1、共通6に通電するか温度ヒューズの溶断
 又は、手動レバーを引く事により閉鎖します。
 復帰：作動信号1を遮断し、復帰信号3、共通6に通電すると復帰します。

品名	防煙・防火ダンパー (自動復帰・共板式)	承認	西山	製図	平間	作成日	2021.07.01
型式	S F M D						
種別	ダンパー						
図番	ADP - 00042 C						



番号	名称	材質	備考
11	温度ヒューズ		72℃ (標準) ※仕様7.参照
10	吊金具		t=3.0
9	駆動装置		
8	連結金具		t=2.5
7	コーナー金具		t=2.3
6	検査口		t=1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
4	シャフト	丸鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄銅	
2	羽根	SGCC	t=1.6
1	側板	SGCC	t=1.6