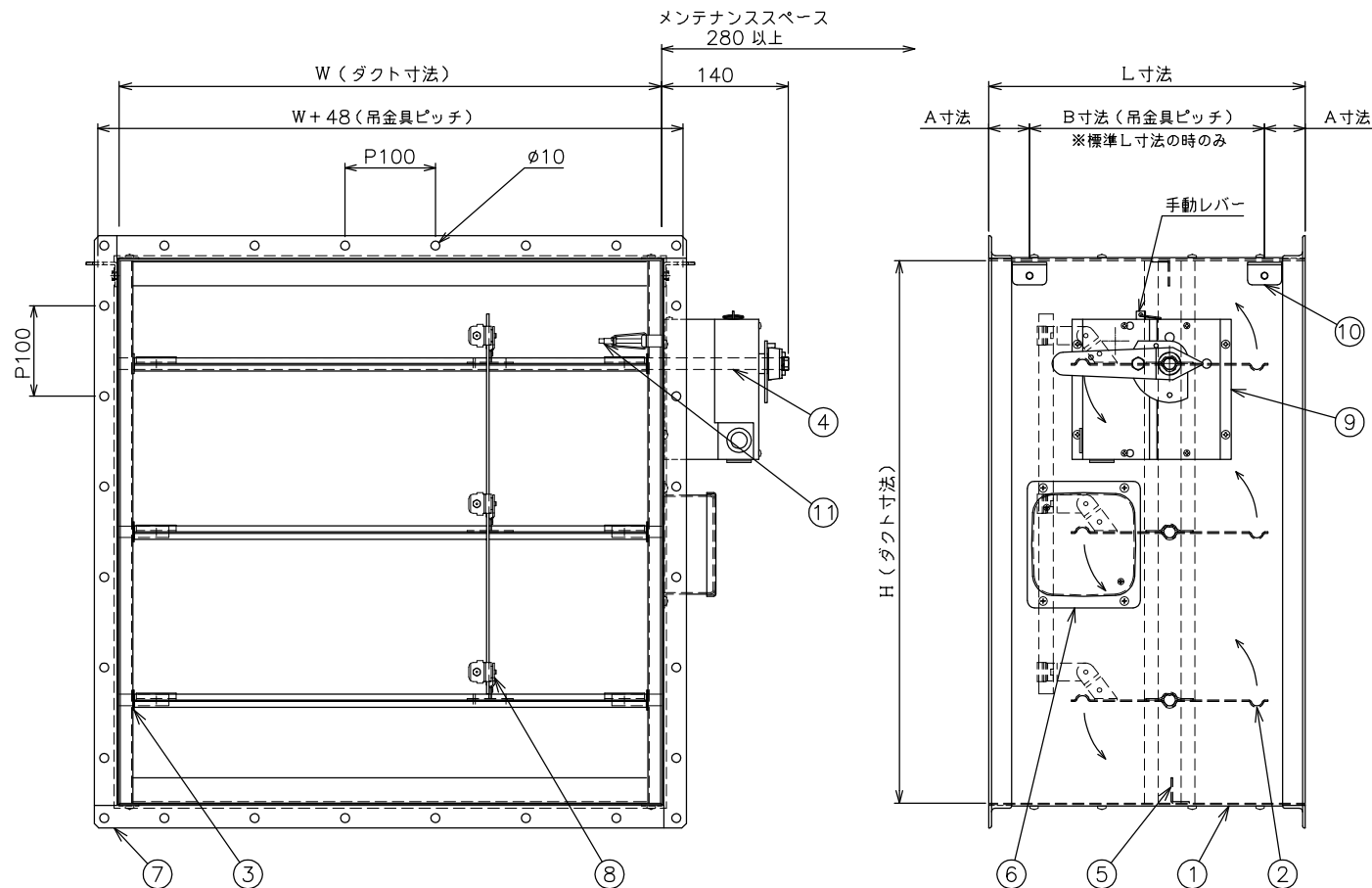
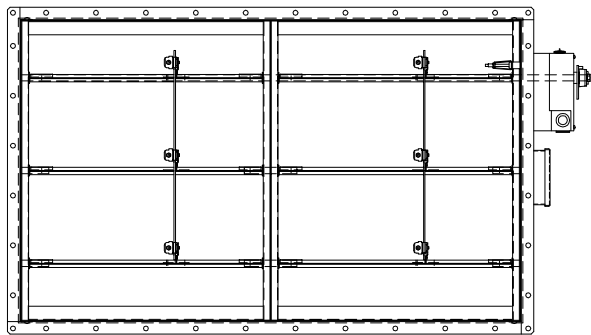




使用条件
最大静圧：800 Pa 以下
通過風速：15 m/s 以下

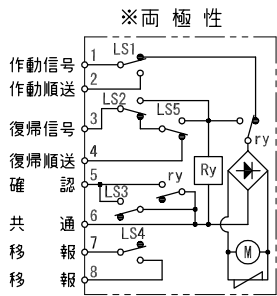
亜鉛鉄板仕様

11	温度ヒューズ		72℃(標準)※仕様7。参照
10	吊金具		t=3.0
9	駆動装置		
8	連結金具		t=2.5
7	フランジ	SS400	仕様6。参照
6	検査口		t=1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
4	シャフト	丸鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄銅	
2	羽根	SGCC	t=1.6
1	側板	SGCC	t=1.6
番号	名称	材質	備考

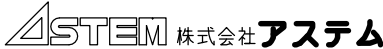


羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

内部回路図 (作動前)



閉鎖：作動信号1、共通6に通電するか温度ヒューズの溶断
又は、手動レバーを引く事により閉鎖します。
復帰：作動信号1を遮断し、復帰信号3、共通6に通電すると
復帰します。

品名	防煙・防火ダンパー (自動復帰)	承認	製図	作成日
型式	S F M D	西山	佐久間	2019.04.11
種別	ダンパー			
図番	ADP - 00041 A			

No	ダクト寸法		L寸法	温度ヒューズ (仕様7.参照)	台数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

仕様

- L寸法は350を標準とします。
- W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2～3分割します。
- 開口部面積が1.2 m²毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.2 m²を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
- 表面処理はフランジ及び溶接部のみシルバー塗装となります。
- 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H寸法が400未満の時はW側下面に取付けます。
- フランジ寸法は下記の通りとなります。

フランジのサイズ		吊金具位置	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ	A寸法	B寸法
750 以下	25 × 25 × 3	45	260
751 ~ 1500	30 × 30 × 3	50	250
1501 ~ 2200	40 × 40 × 3	60	230
2201 以上	40 × 40 × 5	60	230

- 温度ヒューズは他に120℃、180℃、280℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。
- 駆動装置
定格電圧：DC 24 V (19.2 ~ 26.4 V)
作動電流：0.13 A
復帰電流：0.24 A
復帰トルク：21 N・m
閉動作時間：瞬時
開動作時間：約12秒 (24 V時)

※複数個の駆動装置を結線する場合は
順送り法にて行って下さい。
(一斉作動、順送り復帰)