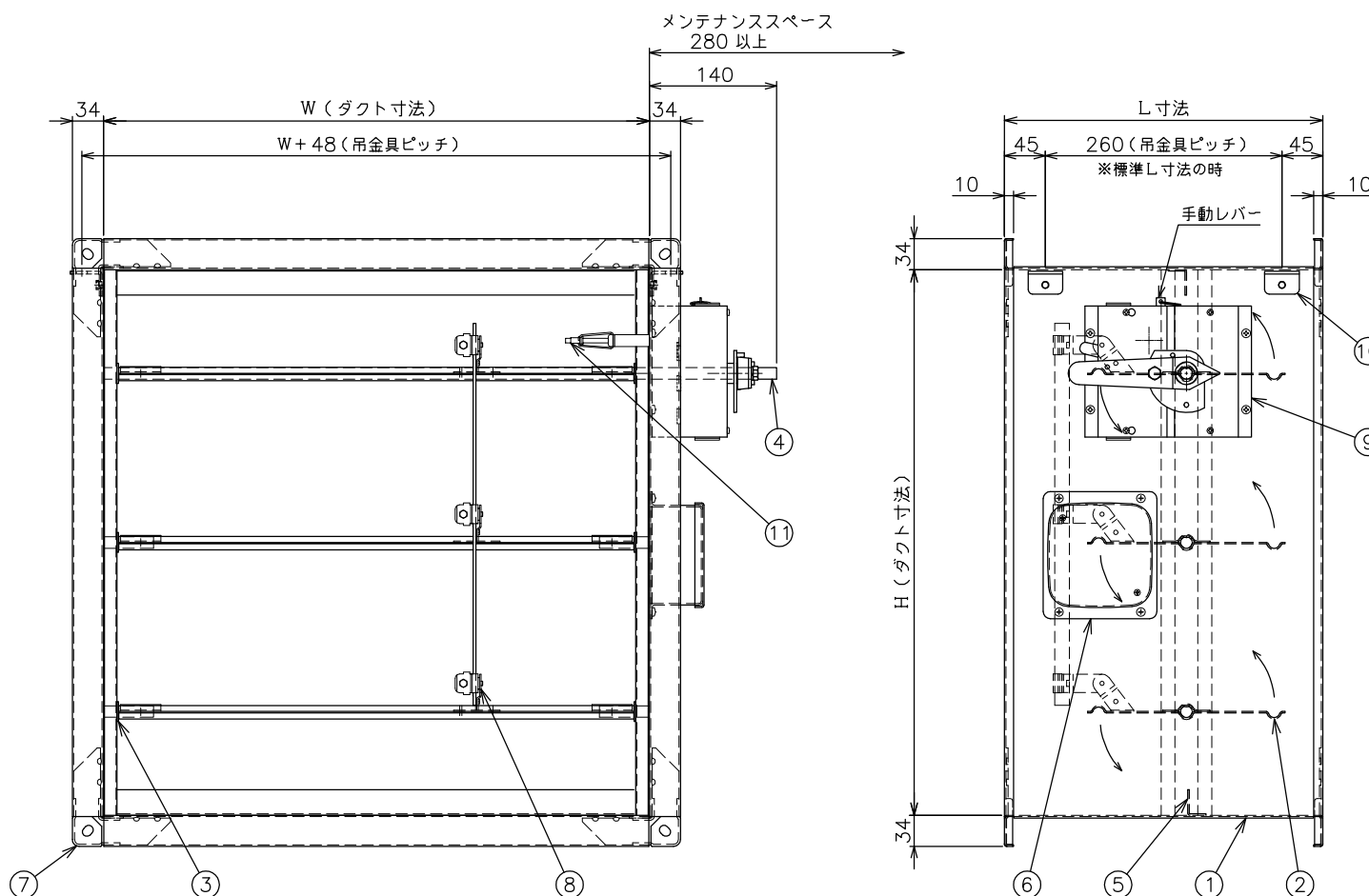


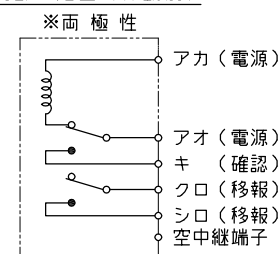
No	ダクト寸法		L 寸法	温度ヒューズ (仕様 7. 参照)	台 数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					



仕 様

1. L 寸法は 350 を標準とします。
2. W 寸法が 1000 を超える時は中間に補強を設け羽根を 2 ～ 3 分割します。
3. 開口部面積が 1.2 m²毎に駆動装置を 1 個取付けます。但し、開口部面積が 1.2 m²を超えない時でも、H 寸法が 1500 を超える時は駆動装置を 2 個取付けます。
4. 表面処理は溶接部のみシルバー塗装となります。
5. 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H 寸法が 400 未満の時は W 側下面に取付けます。
6. 中間ボルト穴
ダクト寸法が 750 を超える時は、中間ボルト穴を追加します。
7. 温度ヒューズは他に 120 ℃、180 ℃、280 ℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。
8. 駆動装置
定格電圧：DC 24 V (19.2 ～ 26.4 V)
定格電流： 0.3 A
軸トルク：3.5 ～ 5.5 N・m (3 段階に可変)
復帰方法：手動復帰

内部回路図 (作動前)

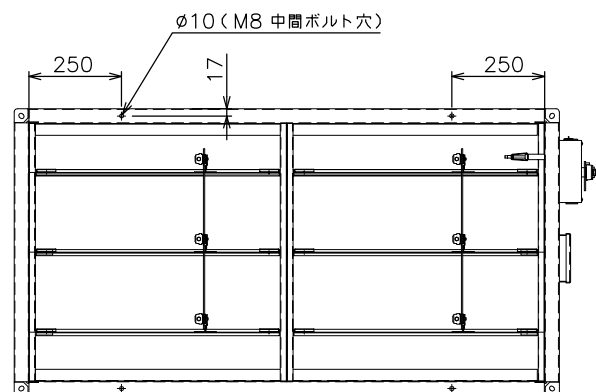


※作動：電気信号、温度ヒューズの溶断等により自動的に、
又手動レバーを引く事により作動します。

使用条件

最大静圧：800 Pa 以下
通過風速：15 m/s 以下

亜鉛鉄板仕様



羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

11	温度ヒューズ		72 ℃ (標準) ※仕様 7. 参照
10	吊 金 具		t= 3.0
9	駆 動 装 置		
8	連 結 金 具		t= 2.5
7	コーナ金具		t= 2.3
6	検 査 口		t= 1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t= 1.6
4	シャフト	丸 鋼	φ 12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄 銅	
2	羽 根	SGCC	t= 1.6
1	側 板	SGCC	t= 1.6
番号	名 称	材 質	備 考

品 名	防煙・防火ダンパー (手動復帰・共板式)	承 認	製 図	作 成 日
型 式	S F D	西 山	平 間	2021.07.01
種 別	ダンパー			
図 番	ADP - 00032 C			