

No	ダクト寸法		L 寸法	温度ヒューズ (仕様 7. 参照)	台 数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

仕 様

1. L 寸法は 350 を標準とします。
2. W 寸法が 1000 を超える時は中間に補強を設け羽根を 2 ～ 3 分割します。
3. 開口部面積が 1.2 m² 毎に駆動装置を 1 個取付けます。但し、開口部面積が 1.2 m² を超えない時でも、H 寸法が 1500 を超える時は駆動装置を 2 個取付けます。
4. 表面処理はフランジ及び溶接部のみシルバー塗装となります。
5. 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H 寸法が 400 未満の時は W 側下面に取付けます。
6. フランジ寸法は下記の通りとなります。

フランジのサイズ		吊金具位置	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ	A 寸法	B 寸法
750 以下	25 × 25 × 3	45	260
751 ～ 1500	30 × 30 × 3	50	250
1501 ～ 2200	40 × 40 × 3	60	230
2201 以上	40 × 40 × 5	60	230

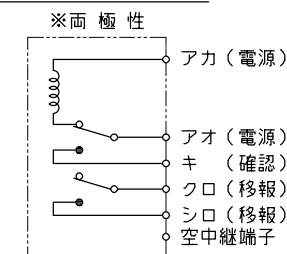
7. 温度ヒューズは他に 120 ℃、180 ℃、280 ℃ の設定があります。標準以外は御指示下さい。

8. 駆動装置
 定格電圧：DC 24 V (19.2 ～ 26.4 V)
 定格電流： 0.3 A
 軸トルク：3.5 ～ 5.5 N・m (3 段階に可変)
 復帰方法：手動復帰

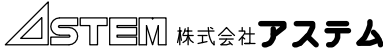
使用条件
 最大静圧：800 Pa 以下
 通過風速：15 m/s 以下

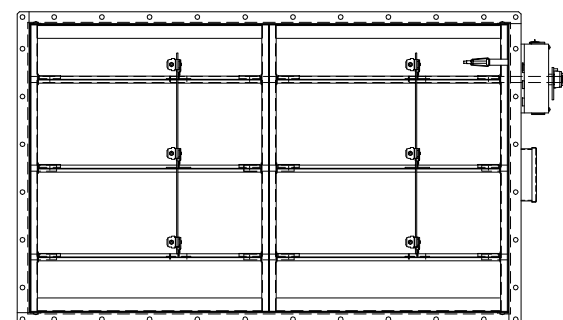
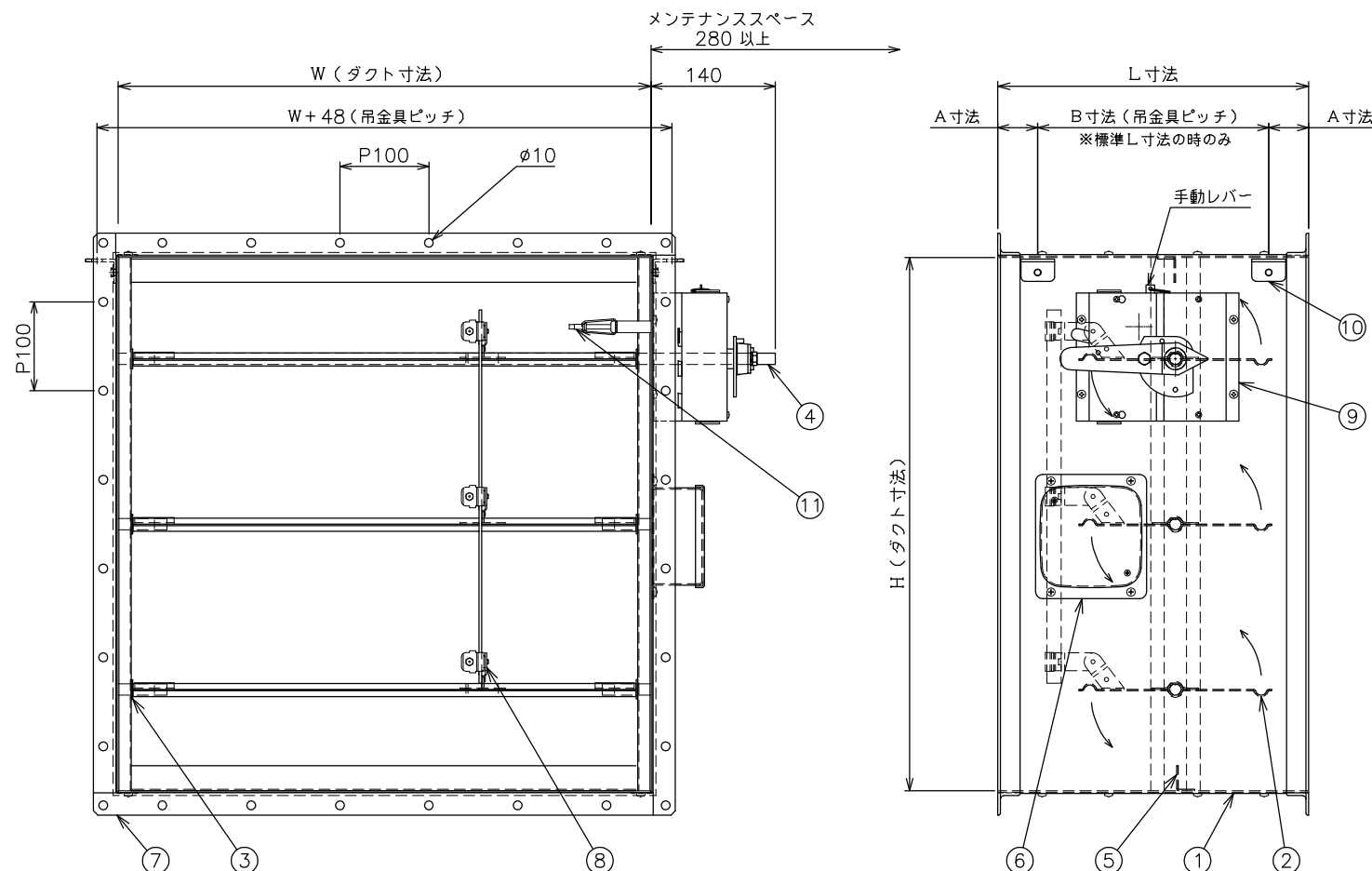
亜鉛鉄板仕様

内部回路図 (作動前)



※作動：電気信号、温度ヒューズの溶断等により自動的に、又手動レバーを引く事により作動します。

品 名	防煙・防火ダンパー (手動復帰)	承 認	製 図	作 成 日
型 式	S F D	西 山	佐久間	2019.04.11
種 別	ダンパー			
図 番	ADP - 00031 A			



羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

11	温度ヒューズ		72 ℃ (標準) ※仕様 7. 参照
10	吊 金 具		t = 3.0
9	駆 動 装 置		
8	連 結 金 具		t = 2.5
7	フ ラ ン ジ	SS400	仕様 6. 参照
6	検 査 口		t = 1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t = 1.6
4	シャフト	丸 鋼	φ 12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄 銅	
2	羽 根	SGCC	t = 1.6
1	側 板	SGCC	t = 1.6
番号	名 称	材 質	備 考