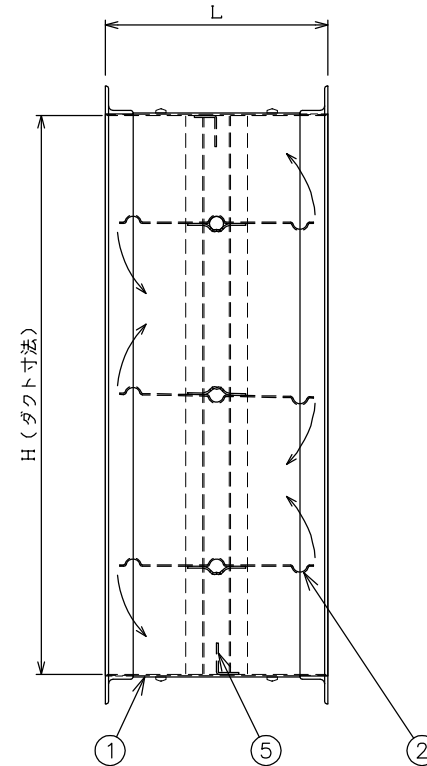
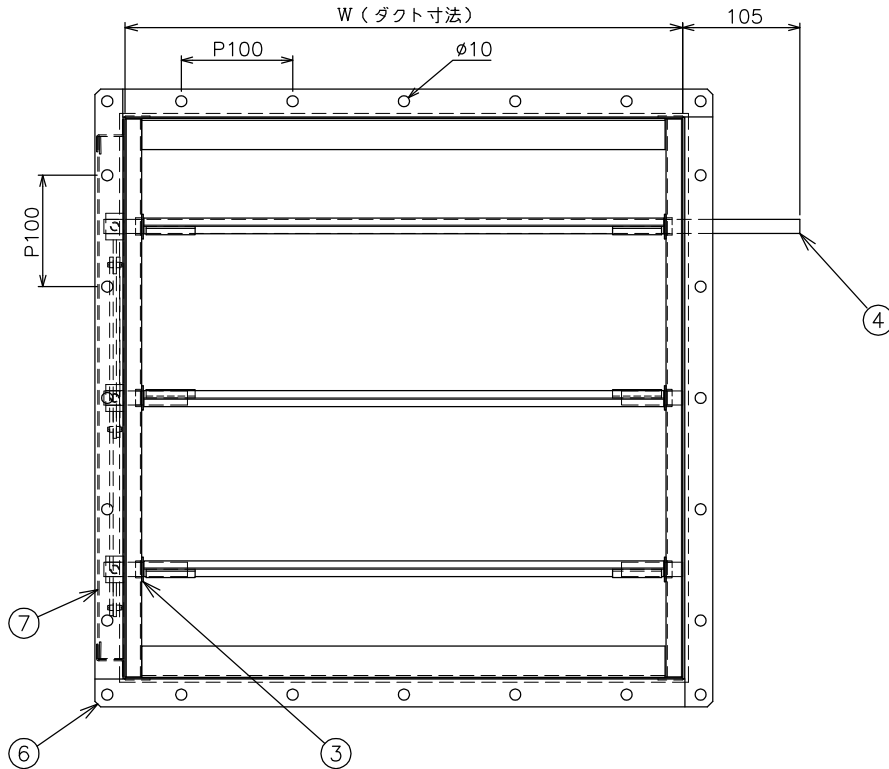


番号	名称	材質	備考
1	側板	SGCC	t=1.2
2	羽根	SGCC	t=1.2
3	軸受メタル	黄銅	
4	シャフト	丸鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
6	フランジ	SS400	仕様5. 参照
7	連結カバー	SGCC	t=1.2

No	ダクト寸法		L	台数
	W	H		
1				
2				
3				
4				
5				

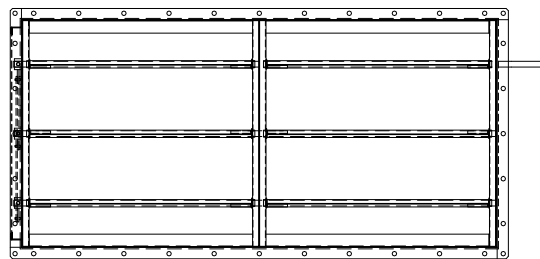


仕様

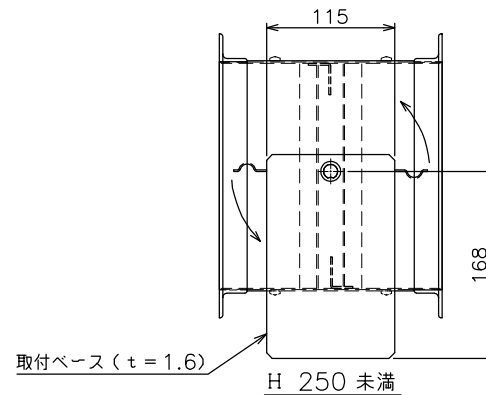
1. L寸法は200を標準とします。
2. W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2～3分割します。
3. 開口部面積が1.5 m² 毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.5 m² を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
4. 表面処理はフランジ及び溶接部のみシルバー塗装となります。
5. フランジ寸法は下記の通りとなります。

フランジのサイズ	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ
750 以下	25 × 25 × 3
751 ~ 1500	30 × 30 × 3
1501 ~ 2200	40 × 40 × 3
2201 以上	40 × 40 × 5

※駆動用モーターは貴社にて御手配下さい。



羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)



使用条件

最大静圧：500 Pa 以下
通過風速：10 m/s 以下

亜鉛鉄板仕様

品名	モーターダンパー	承認	設計	作成日
型式	M D	丹野	佐久間	2018.07.10
種別	ダンパー			
図番	ADP - 00011			