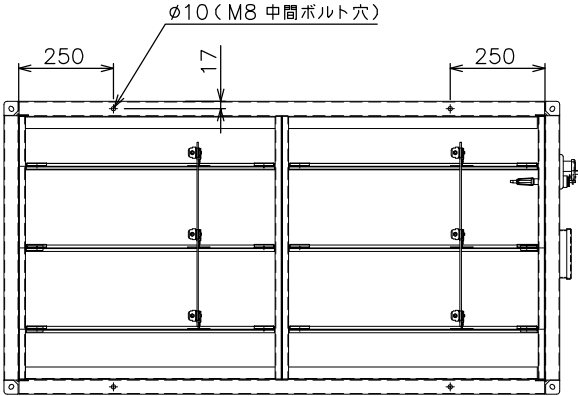
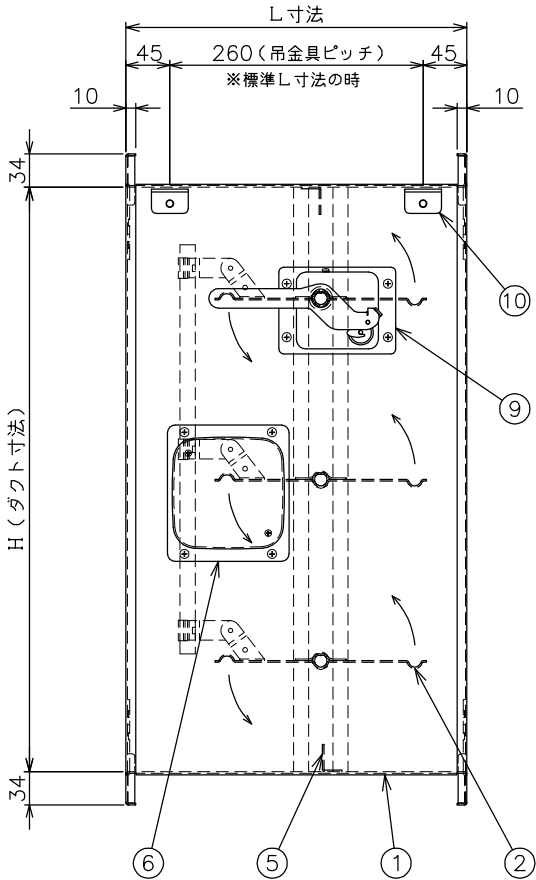
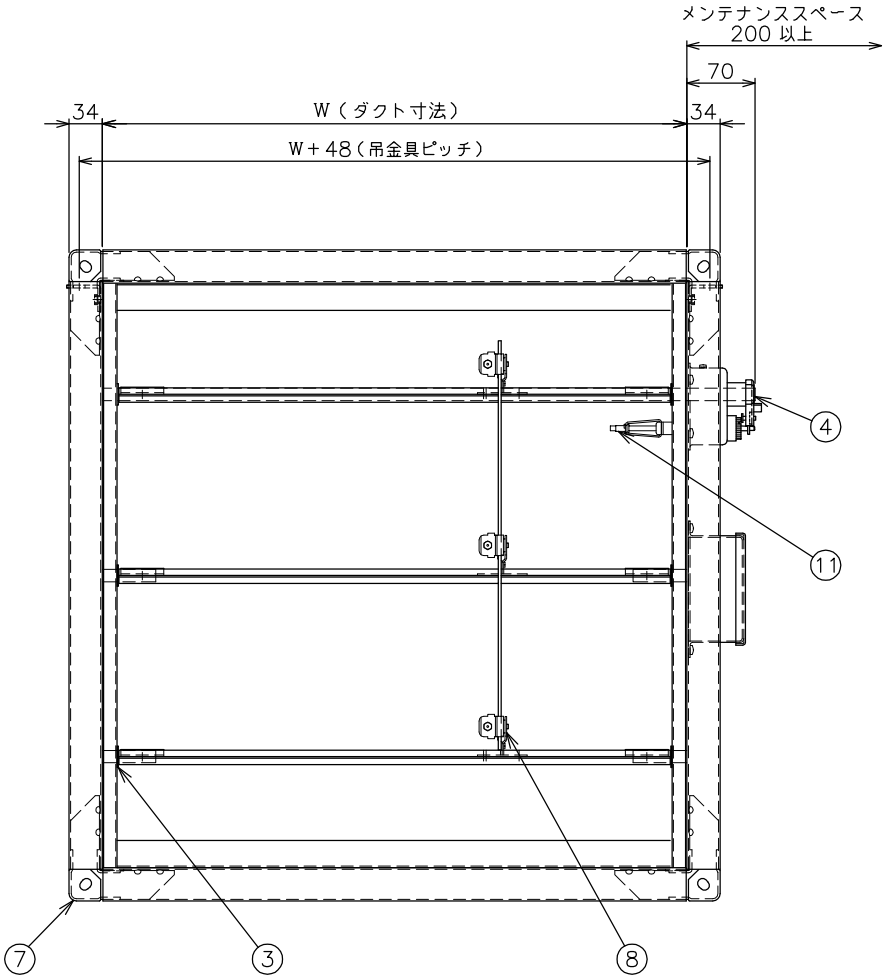


No	ダクト寸法		L 寸法	温度ヒューズ℃ (仕様7.参照)	台 数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

仕 様

- 1。L寸法は350を標準とします。
- 2。W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2～3分割します。
- 3。開口部面積が1.2 m²毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.2 m²を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
- 4。表面処理は溶接部のみシルバー塗装となります。
- 5。検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H寸法が400未満の時はW側下面に取付けます。
- 6。中間ボルト穴
ダクト寸法が750を超える時は、中間ボルト穴を追加します。
- 7。温度ヒューズは他に120℃、180℃、280℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。
- 8。駆動装置
軸トルク：8.5 N・m
作 動：温度ヒューズの溶断によりダンパーを閉鎖します。
復 帰：温度ヒューズ交換後、手動にて開放します。
作動時間：瞬 時

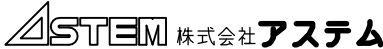


羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

使用条件
最大静圧：800 Pa 以下
通過風速：15 m/s 以下

亜鉛鉄板仕様

昭和48年建設省告示第2565号
別記四（漏煙試験）の規定に適合

品 名	防火ダンパー（共板式）	承 認	製 図	作 成 日
型 式	F D	西 山	佐久間	2021.06.24
種 別	ダンパー			
図 番	ADP - 00022 C			

11	温度ヒューズ		72℃（標準）※仕様7。参照
10	吊 金 具		t=3.0
9	駆 動 装 置		
8	連 結 金 具		t=2.5
7	コーナー金具		t=2.3
6	検 査 口		t=1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
4	シャフト	丸 鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄 銅	
2	羽 根	SGCC	t=1.6
1	側 板	SGCC	t=1.6
番号	名 称	材 質	備 考