

No	ダクト寸法		L寸法	温度ヒューズ℃ (仕様7参照)	台数
	W	H			
1					
2					
3					
4					
5					

仕様

- L寸法は350を標準とします。
- W寸法が1000を超える時は中間に補強を設け羽根を2～3分割します。
- 開口部面積が1.2 m²毎に駆動装置を1個取付けます。但し、開口部面積が1.2 m²を超えない時でも、H寸法が1500を超える時は駆動装置を2個取付けます。
- 表面処理はフランジ及び溶接部のみシルバー塗装となります。
- 検査口は駆動装置側に取付けます。但し、H寸法が400未満の時はW側下面に取付けます。
- フランジ寸法は下記の通りとなります。

フランジのサイズ		吊金具位置	
ダクトの長辺寸法	アングルサイズ	A寸法	B寸法
750以下	25×25×3	45	260
751～1500	30×30×3	50	250
1501～2200	40×40×3	60	230
2201以上	40×40×5	60	230

- 温度ヒューズは他に120℃、180℃、280℃の設定があります。標準以外は御指示下さい。

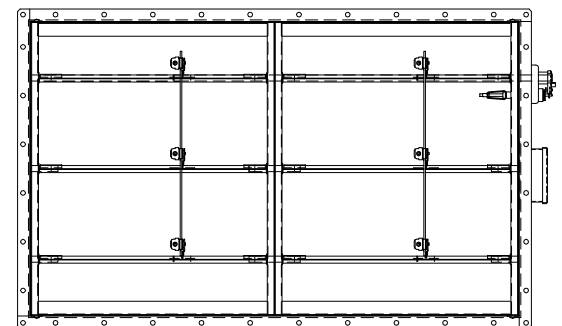
- 駆動装置
軸トルク：8.5 N・m
作 動：温度ヒューズの溶断によりダンパーを閉鎖します。
復 帰：温度ヒューズ交換後、手動にて開放します。
作動時間：瞬 時

使用条件
最大静圧：800 Pa 以下
通過風速：15 m/s 以下

亜鉛鉄板仕様

昭和48年建設省告示第2565号
別記四（漏煙試験）の規定に適合

品名	防火ダンパー	承認	西 山	製 図	佐 久 間	作成日	2019.04.10
型式	F D						
種別	ダンパー						
図番	ADP - 00021 A						



羽根分割時 (1000 < W ≤ 2000)

番号	名称	材質	備 考
11	温度ヒューズ		72℃(標準)※仕様7。参照
10	吊金具		t=3.0
9	駆動装置		
8	連結金具		t=2.5
7	フランジ	SS400	仕様6。参照
6	検査口		t=1.5
5	羽根ストッパー	SGCC	t=1.6
4	シャフト	丸 鋼	φ12.7 亜鉛メッキ
3	軸受メタル	黄 銅	
2	羽 根	SGCC	t=1.6
1	側 板	SGCC	t=1.6